

Après avoir reçu l'imprimante, lisez cet article avant de regarder sérieusement la vidéo à l'intérieur de la carte TF avant de faire fonctionner l'imprimante. (si les données à l'intérieur de la carte TF sont perdues, veuillez contacter le service après - vente)

S'il y a une traduction que vous ne comprenez pas, veuillez vous référer à la version anglaise.

Imprimante 3D à lire pour les débutants

Tout d'abord, l'imprimante 3D ne peut imprimer que des fichiers au format gcode, le format de fichier de modèle 3D habituel est STL, et les fichiers de modèle au format STL doivent être convertis au format gcode avec un logiciel de découpe pour être imprimés. Comment les débutants peuvent imprimer un modèle, voici quelques façons:

La première façon de télécharger le fichier modèle au format gcode à partir de notre site Web, directement imprimable, site Web de la galerie de modèles: www.toy123d.com.

La deuxième méthode consiste à télécharger le fichier de modèle 3D au format STL sur le Web, puis à utiliser le logiciel easyware slice pour convertir le format STL au format gcode avant de l'imprimer. (l'opération easyware est simple, mais l'impression est généralement efficace)

La troisième méthode consiste à télécharger un fichier de modèle 3D au format STL sur le Web, puis à utiliser le logiciel cura slice pour convertir le format STL en format gcode avant de l'imprimer. (les fichiers découpés cura impriment bien)

La quatrième méthode consiste à créer vous - même un modèle 3D à l'aide d'un logiciel de modélisation, à l'enregistrer au format STL, puis à découper le logiciel cura pour convertir le STL au format gcode avant de l'imprimer.

À l'intérieur de la carte TF, il y a les instructions de l'imprimante, la vidéo de fonctionnement de l'imprimante, le logiciel de découpage, la vidéo d'enseignement du logiciel.

Questions fréquemment posées sur la première utilisation du feedback par les clients

★ la buse de rétroaction du client ne peut pas entrer dans le matériau d'impression PLA, généralement parce que l'extrémité avant d'insérer les consommables n'a pas redressé les consommables PLA,

En outre, tout au long du processus d'alimentation, vous devez toujours presser les consommables avec une force ponctuelle, ce qui facilite l'engrenage. Pour enrouler les consommables dans la buse, jusqu'à ce que la buse crache le fil de matériau et lâche la main.

★ lorsque les commentaires des clients lors de l'impression, le modèle ne colle pas à la plate - forme ou lorsque le déplacement du modèle tombe à mi - chemin de l'impression, l'action recommandée: (vidéo d'opération de niveau à l'intérieur de la carte TF)

Tout d'abord, réajuster la hauteur de la plate - forme, dévisser l'écrou pour permettre à la plate - forme de monter un peu, de sorte que l'espace avant la plate - forme et la buse devient plus petit, de sorte que lors de l'impression de la première couche sera collant plus serré, suivez les opérations vidéo, refaire le niveau.

Deuxièmement, si votre imprimante n'est pas équipée d'une plate - forme chauffante, vous pouvez acheter une plate - forme chauffante séparée pour l'installer sur l'imprimante, qui peut aider le modèle à coller plus fermement et à imprimer des modèles de grande surface sans déformer les bords.

★ lorsque la machine de rétroaction ne peut pas imprimer après que l'utilisateur a reçu la machine, veuillez suivre les quatre étapes ci - dessous:

Étape 1; Si le matériau d'impression pla d'entrée de buse est normal, normalement il peut entrer dans le matériau d'impression normalement, la machine n'a aucun problème.

Étape 2; Demandez au client de sortir les données de Cary sur l'ordinateur, puis formatez la carte TF au format FAT32, puis Remettez le fichier rocket.gcode apporté à Cary, insérez - le dans l'imprimante pour imprimer, si l'impression réussit, prouvez que le fichier du client a un problème, demandez au client de nous envoyer son fichier gcode pour

vérification. (Notez que les noms de fichiers ne peuvent être que des lettres ou des chiffres anglais)

Étape 3: si l'opération d'impression de l'étape 2 échoue, demandez à l'utilisateur de chercher une autre carte TF pour la formater en premier, puis essayez d'imprimer le fichier de test rocket.gcode.

Étape 4: si l'étape 3 échoue toujours, demandez au client d'essayer l'impression en ligne avec l'ordinateur, si l'impression avec l'ordinateur associé peut imprimer normalement, prouvez à nouveau qu'il y a un problème avec la carte TF, si même l'impression avec l'ordinateur ne peut pas imprimer, il est possible que La carte mère de l'imprimante ait un problème.

★ lorsque XYZ a un axe qui ne bouge pas pendant le processus d'impression de rétroaction de l'utilisateur, veuillez vérifier si l'interface de ligne de moteur individuelle est lâche.

After sales service contact:

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046